

Prospekt informacyjny produktu

Bezbarwna dwustronna folia montażowa | PET | termoodporna | gr. 0,195mm | nawój 50m

RolaFol FL 2189

Bezbarwna dwustronna folia montażowa o grubości 0,21mm na bazie foli PET z klejem akrylowym o zwiększonej odporności starzeniowej oraz zdolności klejenia powierzchni chropowatych. Opracowana do wymagających połączeń konstrukcyjnych narażonych na podwyższone temperatury oraz promieniowanie UV, tworzy wyjątkowo trwałe połączenia i mocne połączenia.



- Dwustronna folia FL 2190 o ekstremalnie dużej ilości lepkiego kleju doskonale wypełniania i niweluje mikronierówności podłoża. Doskonale radzi sobie z powierzchniami o zwiększonej chropowatości.
- Dzięki specjalnie modyfikowanemu i stabilizowanemu klejowi wykazuje wysoką odporność na naturalne procesy starzenia, promieniowania słonecznego UVA i UVB, produkt posiada podwyższoną odporność na wzrost temperatury (nawet do 120°C) oraz niszczące działanie wilgoci.
- Idealna do produkcji reklamowej (pleksi), montażu w elektronice (klawiatury membranowe) i poligrafii, wykorzystywana do scalania szkła i tworzyw o powierzchniach mikrostrukturalnych oraz do precyzyjnego wycinania laserem CO2 elementów w przemyśle.

Dostępne formaty produktu

- **Standardowe szerokości:** 100, 300, 500mm
- **Szerokości dostępne na zamówienie:** Dowolne w zakresie 6 - 1000mm
- **Długość:** 50m

Charakterystyka folii dwustronnej RolaFol FL 2189

Bezbarwna dwustronna folia montażowa PET o grubości 0,21mm powlekana klejem akrylowym Heavy Duty o zwiększonej odporności na procesy starzeniowe.

Folia montażowa FL 2190 to specjalistyczny produkt konstrukcyjny przeznaczony do trwałego łączenia elementów na dużych płaszczyznach. Konstrukcja wyrobu opiera się na bazie stabilnego wymiarowo nośnika z przezroczystej folii poliestrowej (PET), która została obustronnie pokryta wyjątkowo grubą warstwą kleju akrylowego o wysokiej lepkości, co gwarantuje wysoką zdolność klejenia powierzchni mikrostrukturalnych lub o podwyższonej chropowatości. Folia wyróżnia się wysoką transparentnością, co zapewnia nieznaczną widoczność połączenia na materiałach transparentnych. Dzięki zwiększonej grubości produkt niweluje nierówności podłoża, oferując jednocześnie bardzo wysoką siłę klejenia i potężną odporność na mechaniczne oderwanie złącza oraz kompensuje niewielkie różnice w rozszerzalności termicznej łączonych materiałów. Czerwona przekładka z folii polipropylenowej (PP) skutecznie chroni klej przed zabrudzeniem i ułatwia aplikację wyrobów i zwiększa stabilność produktu podczas aplikacji. Produkt wykazuje wybitną odporność na naturalne procesy starzenia dzięki specjalnie opracowanej technologii Heavy Duty, bardzo dobrze znosi podwyższoną temperaturę oraz niszczące działanie wilgoci i promieniowania słonecznego UVA i UVB.

Najważniejsze właściwości folii

- **Zalety folii:** nośnik z bardzo cienkiej folii poliestrowej (PET) pozwala na tworzenie złączy o niewielkiej grubości, gwarantuje precyzyjne przyleganie w tym elementów o zwiększonej chropowatości, wysoka przejrzystość struktury nośnika oraz warstw klejących zapewnia nienaganną estetykę wyrobów, czyniąc miejsce połączenia praktycznie niewidocznym na szkłe czy transparentnych tworzywach, umożliwia połączenie materiałów posiadających trudne do klejenia powierzchnie mikrostrukturalne (satyna, efekt szkła mrożonego).
- **Właściwości klejące:** modyfikowany klej akrylowy oferuje zwiększoną lepkość natychmiast po docisku, wysoka odporność na wachania temperatury sprawia, że system klejący nie traci swojej spójności i zachowuje wysoką moc strukturalną zarówno w głębokim mrozie, jak i przy

silnym nagrzewaniu się połączonych elementów, produkt zapewnia bardzo wysoką odporność na mechaniczne oderwanie.

- **Odporność środowiskowa:** folia wykazuje wysoką odporność na destrukcyjne działanie wilgoci oraz promieniowania UV, zapewnia stabilne połączenie pracując w temperaturze nawet do 120°C.

Zastosowanie folii w przemyśle i B2B

- **Przemysł reklamowy i signage:** estetyczny i całkowicie niewidoczny montaż elementów z tworzyw sztucznych, szkła oraz pleksi, produkcja podświetlanych paneli kasetonowych oraz laminowanie grafik narażonych na słońce i wilgoć, podklejanie płyt przed obróbką laserem CO2, wytwarzanie wielowarstwowych kompozytów z Plexiglasu.
- **Przemysł motoryzacyjny:** podklejanie lusterek bocznych podgrzewanych, montowanie wklejek na lusterka boczne i wsteczne.
- **Elektronika i panele sterowania:** trwałe wklejanie szyb wyświetlaczy LCD, montaż klawiatur membranowych, frontów urządzeń pomiarowych oraz precyzyjna aplikacja uszczelnień pracujących w wysokich temperaturach roboczych.
- **Obróbka szkła i tworzyw sztucznych:** konstrukcyjne, sztywne i wysoce odporne na ścinanie scalanie arkuszy tworzyw sztucznych, wymagające natychmiastowej czystości spoiny bez użycia płynnych substancji klejących, montaż elementów ozdobnych na szkle i lustrach.