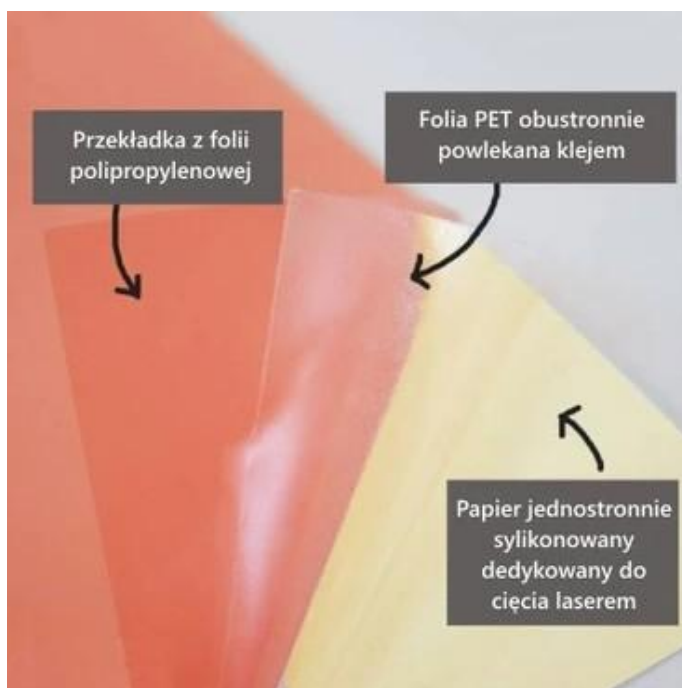


Prospekt informacyjny produktu

Bezbarwna, dwustronna folia montażowa | PET | 2 przekładki | gr. 0,23mm

RolaFol FL 2179

Bezbarwna, dwustronna folia montażowa o grubości 0,23mm z klejem akrylowym. Wyposażona w dwie niezależne przekładki ochronne, została opracowana do łączenia dużych płaszczyzn oraz do połączeń narażonych na działanie warunków atmosferycznych. Przystosowana do obróbki laserem CO₂. **Folia dostępna w sprzedaży w rolkach i na metry.**



- Dwustronna folia montażowa FL 2179 tworzy niezwykle sztywne, cienkie i przezroczyste spoiny o wysokiej adhezji oraz początkowej oraz nadzwyczajnej odporności na mechaniczne oderwanie.
- Wykazuje pełną odporność na procesy starzenia, wpływ wilgoci oraz niszczące promieniowanie UV, pracując stabilnie w temperaturach do 120°C.
- Idealna do precyzyjnej obróbki laserem i sztancowania w przemyśle reklamowym, elektronice (klawiatury membranowe), poligrafii i branży szklarskiej oraz łączenia gładkich oraz nieznacznie chropowatych jednorodnych tworzyw sztucznych o zbliżonym współczynniku rozszerzalności termicznej.

Dostępne formaty produktu

- **Standardowe szerokości:** 500mm
- **Szerokości dostępne na zamówienie:** dowolne od 350 do 650mm
- **Długość:** 50m lub docinana z roli na dowolną długość

Charakterystyka folii dwustronnej RolaFol FL 2179

Bezbarwna, dwustronna folia montażowa PET o grubości 0,23mm powlekana klejem akrylowym o zwiększonej lepkości i wysokiej odporności na warunki atmosferyczne, z dwiema przekładkami zabezpieczającymi warstwę kleju.

Bezbarwna dwustronna folia montażowa z obustronnym zabezpieczeniem powierzchni klejącej, to produkt przeznaczony do łączenia elementów na dużych płaszczyznach oraz skomplikowanych kształtach przeznaczonych do dalszej obróbki laserem CO2. Konstrukcja produktu bazuje na cienkim, stabilnym nośniku z folii poliestrowej, pokrytym z obu stron zaawansowanym, modyfikowanym klejem akrylowym, wykazującym zdolności łączenia powierzchni o zwiększonej chropowatości. Uzyskane złącza są cienkie i wykazują doskonałą wytrzymałość na mechaniczne oderwanie. Kluczową zaletą produktu jest zastosowanie podwójnej przekładki ochronnej (kombinacja folii i papieru), która pozwala na precyzyjną obróbkę laserem oraz mechaniczne sztancowanie matrycowe bez ryzyka deformacji czy zanieczyszczenia krawędzi klejącej. Folia cechuje się wysoką przezroczystością, dzięki czemu pozostaje całkowicie niewidoczna na materiałach transparentnych. Wykazuje wybitną odporność na starzenie, wilgoć oraz wysoką temperaturę, co gwarantuje wieloletnią stabilność wiązania w trudnych warunkach.

Najważniejsze właściwości folii

- **Zalety folii:** wyjątkowy system obustronnego zabezpieczenia kleju pozwala wstępne formatowanie, bezproblemowe wycinanie dowolnych, nawet najbardziej skomplikowanych kształtów za pomocą lasera CO2 i obróbkę z wykorzystaniem matryc sztancujących, wysoka transparentność struktury nośnika oraz warstwy klejącej gwarantuje estetyczny wygląd połączeń, sprawiając, że miejsce klejenia jest niemal całkowicie niewidoczne na materiałach transparentnych.
- **Właściwości klejące:** doskonała zdolność łączenia gładkich powierzchni, zwiększona ilość kleju umożliwia łączenie powierzchni strukturalnych oraz powierzchni o zwiększonej chropowatości, w porównaniu do innych produktów foliowych, produkt wykazuje zdolność do kompensowania nieznacznych naprężeń termicznych w połączeniu.
- **Odporność środowiskowa:** produkt charakteryzuje się doskonałą, długotrwałą odpornością na procesy starzenia, wpływ wilgoci oraz niszczące działanie promieniowania słonecznego UVA i UVB, folia wykazuje wysoką odporność na pracę w podwyższonych temperaturach.

Zastosowanie folii w przemyśle i B2B

- **Reklama i signage:** laminowanie Plexiglasu i obróbka laserem CO2 w celu uzyskania powierzchni klejącej na całym wyciętym elemencie, niewidoczny montaż przestrzennych elementów podświetlanych.
- **Przemysł motoryzacyjny:** podklejanie lusterek bocznych podgrzewanych, montowanie wklejek na lusterka boczne i wsteczne.
- **Przemysł:** wytwarzanie samoprzylepnych elementów montażowych metodą przemysłowego sztańcowania matrycowego, tworzenie kompozytów warstwowych.
- **Elektronika i panele sterowania:** wycinanie laserowe i montaż klawiatur membranowych, elementów wyświetlaczy, frontów urządzeń elektronicznych oraz precyzyjne wklejanie detali ozdobnych o złożonej i drobnej geometrii.