

Instrukcja aplikacji i składowania produktu

Taśma dwustronna ze spienionego akrylu o gr. 1,1 mm szara

RolaFol® VST 9111

Zastrzeżenia dotyczące aplikacji produktu

Przed aplikacją taśmy, powierzchnia powinna zostać dokładnie osuszona, oczyszczona z kurzu oraz wszelkich zanieczyszczeń, a następnie odtłuszczona z użyciem roztworu rozpuszczalnika na bazie izopropanolu oraz wody demineralizowanej, w proporcji 1:1. Do czyszczenia i odtłuszczania powierzchni nie używać substancji antyadhezyjnych, mikrofobowych oraz rozpuszczalników na bazie benzyny pozostawiających tłusty film. W szczególności należy unikać płynów do mycia okien, które często zawierają związki silikonu i nabłyszczacze. Do oczyszczania powierzchni używać ściereczek bezpyłowych. Należy unikać papierowych ręczników oraz zwykłych ścierek bawełnianych, które pozostawiają mikrowłókna drastycznie zmniejszając przyczepność taśmy. Oczyszczając i odtłuszczając powierzchnie przed aplikacją należy wykonywać ruch tylko w jedną stronę aby nie rozmazywać zanieczyszczeń. Niektóre powierzchnie, szczególnie z tworzyw sztucznych lub lakierowane mogą wydzielać substancje antyadhezyjne, plastyfikatory lub opary rozpuszczalników, utrudniające lub uniemożliwiające skuteczną aplikację produktu samoprzylepnego. Substancje te wchodzi w reakcję z klejem, co może po pewnym czasie spowodować obniżenie lub całkowitą utratę siły przylegania materiału samoprzylepnego do podłoża. Nierówności powierzchni lub znaczna porowatość powierzchni mogą ograniczać siłę przylegania. Po zaaplikowaniu, taśmę należy docisnąć i pozostawić do całkowitego usieciowienia kleju i utrwalenia się połączenia. Należy unikać pełnego obciążenia połączenia w ciągu 72 godzin od aplikacji (w temperaturze ok 20°C). Nie należy dotykać powierzchni powlekanych klejem ani repozycjonować taśmy. Raz zaaplikowana taśma nie nadaje się już do ponownego użycia. Zastosowanie taśmy w połączeniu poddanym działaniu temperatury spoza określonego zakresu pracy długotrwałej od -40 do 100°C spowoduje znaczne obniżenie wytrzymałości lub nawet zniszczenie połączenia. Montaż taśmy należy wykonać w temperaturę ok 22°C lub więcej, co oznacza, że zarówno łączone elementy jak i sama taśma muszą mieć taką samą temperaturę. Montaż w temperaturze poniżej minimalnej temperatury aplikacji 15-18°C może znacząco obniżyć finalną siłę przylegania a tym samym obniżyć wytrzymałość wykonanego połączenia. W przypadku aplikacji na powierzchniach tworzyw o obniżonej energii powierzchniowej LSE zalecane jest użycie specjalnych lakierów podkładowych (3M Primer 94 lub Primer ATK P200). Dla uzyskania najlepszych efektów klejenia zaleca się wykonanie prób produkcyjnych.

Składowanie produktu

Produkt należy przechowywać w temperaturze nie przekraczającej 22°C i wilgotności 50% w szczelnym opakowaniu foliowym tak aby otwór gilzy znajdował się prostopadle do powierzchni składowania. Produkt powinien być obustronnie



Biuro handlowe: biuro@rolafol.pl / tel. +48 509 645 593

Zamówienia: order@rolafol.pl

Serwis24: sklep@rolafol.pl / +48 797 043 743

zabezpieczony papierem silikonowanym w celu uniknięcia wulkanizowaniu się taśmy z opakowaniem foliowym lub stanowiskiem pracy. Wskazane jest okresowe odwracanie rolki o 180° w przypadku wydłużonego czasu składowania. Należy unikać bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne i przechowywać produkt z dala od źródła ciepła. W optymalnych warunkach produkt może być przechowywany do 12 miesięcy bez utraty właściwości klejących.

Ograniczenie odpowiedzialności sprzedawcy

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów oferowanych przez naszą firmę mają charakter informacyjny. Ze względu na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków aplikacji oraz pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności połączenia. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do danych zastosowań przy konkretnych warunkach eksploatacji połączenia oraz za jego wykonanie. Nie ponosimy odpowiedzialności za powstałe szkody lub straty, także w stosunku do osób trzecich.