

Instrukcja aplikacji i składowania produktu

Wykroje okrągłe foliowe gr. 0,21mm dwustronnie klejące

RolaFol® RW 2169

Zastrzeżenia dotyczące aplikacji produktu

Przed aplikacją produktu, powierzchnia powinna zostać dokładnie osuszona, oczyszczona z kurzu oraz wszelkich zanieczyszczeń, a następnie odtłuszczona z użyciem roztworu rozpuszczalnika na bazie izopropanolu oraz wody demineralizowanej, w proporcji 1:1. Do czyszczenia i odtłuszczania powierzchni nie używać substancji antyadhezyjnych, mikrofobowych oraz rozpuszczalników na bazie benzyny pozostawiających tłusty film. W szczególności należy unikać płynów do mycia okien, które często zawierają związki silikonu i nabłyszczacze. Do oczyszczania powierzchni używać ściereczek bezpyłowych. Należy unikać papierowych ręczników oraz zwykłych ścierek bawełnianych, które pozostawiają mikrowłókna drastycznie zmniejszając przyczepność taśmy. Oczyszczając i odtłuszczając powierzchnie przed aplikacją należy wykonywać ruch tylko w jedną stronę aby nie rozmazywać zanieczyszczeń. Niektóre powierzchnie, szczególnie z tworzyw sztucznych lub lakierowane mogą wydzielać substancje antyadhezyjne, plastyfikatory lub opary rozpuszczalników, utrudniające lub uniemożliwiające skuteczną aplikację produktu samoprzylepnego. Substancje te wchodzi w reakcję z klejem, co może po pewnym czasie spowodować obniżenie lub całkowitą utratę siły przylegania materiału samoprzylepnego do podłoża. Nierówności powierzchni lub znaczna porowatość powierzchni mogą ograniczać siłę przylegania. Po zaaplikowaniu, produkt należy docisnąć i pozostawić do całkowitego usieciowienia kleju i utwardzenia się połączenia. Należy unikać pełnego obciążenia połączenia w ciągu 24 godzin od aplikacji. Nie należy dotykać powierzchni powlekanych klejem ani repozycjonować produktu. Raz zaaplikowany produkt nie nadaje się już do ponownego użycia. Zastosowanie produktu w połączeniu poddanym działaniu temperatury spoza określonego zakresu pracy długotrwałej od -40 do 120°C spowoduje znaczne obniżenie wytrzymałości lub nawet zniszczenie połączenia. Montaż należy wykonać w temperaturę ok 22°C co oznacza, że zarówno łączone elementy jak i produkt muszą mieć taką samą temperaturę. Montaż w temperaturze poniżej minimalnej temperatury aplikacji 10°C może znacząco obniżyć finalną siłę przylegania a tym samym obniżyć wytrzymałość wykonanego połączenia. W przypadku aplikacji na powierzchniach tworzyw o obniżonej energii powierzchniowej LSE zalecane jest użycie specjalnych lakierów podkładowych (3M Primer 94 lub Primer ATK P200). Dla uzyskania najlepszych efektów klejenia zaleca się wykonanie prób produkcyjnych.

Składowanie produktu

Produkt należy przechowywać w temperaturze nie przekraczającej 22°C i wilgotności 50% w szczelnym opakowaniu foliowym. Należy unikać bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne i źródła ciepła. W optymalnych warunkach produkt może być przechowywany do 12 miesięcy bez utraty właściwości klejących.

Ograniczenie odpowiedzialności sprzedawcy

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów oferowanych przez naszą firmę mają charakter informacyjny. Ze względu na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków aplikacji oraz pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności połączenia. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do danych zastosowań przy konkretnych warunkach eksploatacji połączenia oraz za jego wykonanie. Nie ponosimy odpowiedzialności za powstałe szkody lub straty, także w stosunku do osób trzecich.