

Instrukcja aplikacji i składowania produktu

Wykroje samoprzylepne dwustronne żelowe - okrągłe | przezroczyste | akrylowe

RolaFol RW 9055

Zastrzeżenia dotyczące aplikacji produktu

Przed aplikacją wykrojów, powierzchnia powinna zostać dokładnie osuszona, oczyszczona z kurzu oraz wszelkich zanieczyszczeń, a następnie odtłuszczona z użyciem roztworu rozpuszczalnika na bazie izopropanolu oraz wody demineralizowanej, w proporcji 1:1. Do czyszczenia i odtłuszczania powierzchni nie używać substancji antyadhezyjnych, mikrofibrowych oraz rozpuszczalników na bazie benzyny pozostawiających tłusty film. W szczególności należy unikać płynów do mycia okien, które często zawierają związki silikonu i nablyszczacze. Do oczyszczania powierzchni używać ściereczek bezpyłowych. Należy unikać papierowych ręczników oraz zwykłych ścierek bawełnianych, które pozostawiają mikrowłókna drastycznie zmniejszając przyczepność kleju. Oczyszczając i odtłuszczając powierzchnie przed aplikacją należy wykonywać ruch tylko w jedną stronę, ku krawędzi powierzchni czyszczonej, aby nie rozmazywać zanieczyszczeń. Niektóre powierzchnie, szczególnie z tworzyw sztucznych lub lakierowane mogą wydzielać substancje antyadhezyjne, plastyfikatory lub opary rozpuszczalników, utrudniające lub uniemożliwiające skuteczną aplikację wykroju. Substancje te wchodzi w reakcję z klejem, co może po pewnym czasie spowodować obniżenie lub całkowitą utratę siły przylegania materiału samoprzylepnego do podłoża lub pęcherze wypełnione oparami. Nierówności powierzchni lub znaczna porowatość powierzchni mogą ograniczać siłę przylegania. Wykonane połączenie należy pozostawić do całkowitego usieciowienia kleju i utrwalenia się wiązań. Raz zaaplikowana wykrój nie nadaje się już do ponownego użycia. Zastosowanie produktu w warunkach działania temperatury spoza określonego zakresu pracy długotrwałej, od -40 do 80°C spowoduje znaczne obniżenie wytrzymałości lub nawet zniszczenie połączenia. Wykroje należy aplikować w temperaturę ok 22°C co oznacza, że zarówno łączone elementy jak i wykroje muszą mieć taką samą temperaturę. Montaż w temperaturze poniżej minimalnej temperatury aplikacji 15°C może znacząco obniżyć finalną siłę przylegania a tym samym obniżyć wytrzymałość wykonanego połączenia. W przypadku aplikacji na powierzchniach z tworzyw o obniżonej energii powierzchniowej LSE zalecane jest użycie specjalnych lakierów podkładowych (3M Primer 94 lub Primer ATK P200). Dla uzyskania najlepszych efektów klejenia zaleca się wykonanie prób produkcyjnych.

Składowanie produktu

Produkt należy przechowywać w temperaturze nie przekraczającej 22°C i wilgotności 50% w szczelnym opakowaniu foliowym tak aby otwór gilzy znajdował się prostopadle do powierzchni składowania. Wskazane jest okresowe

odwracanie rolki o 180° w przypadku wydłużonego czasu składowania. Należy unikać bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne i przechowywać produkt z dala od źródeł ciepła. W optymalnych warunkach produkt może być przechowywany do 24 miesięcy bez utraty właściwości klejących.

Ograniczenie odpowiedzialności sprzedawcy

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów oferowanych przez naszą firmę mają charakter informacyjny. Ze względu na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków aplikacji oraz pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności połączenia. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do danych zastosowań przy konkretnych warunkach eksploatacji połączenia oraz za jego wykonanie. Nie ponosimy odpowiedzialności za powstałe szkody lub straty, także w stosunku do osób trzecich.