

Instrukcja aplikacji i składowania produktu

Bezbarwna, dwustronna folia montażowa | PET | 2 przekładki | gr. 0,14mm | szer. 500mm

RolaFol FL 2174

Zastrzeżenia dotyczące aplikacji produktu

Przed aplikacją folii, powierzchnia powinna zostać dokładnie osuszona, oczyszczona z kurzu oraz wszelkich zanieczyszczeń, a następnie odtłuszczona z użyciem roztworu rozpuszczalnika na bazie izopropanolu oraz wody demineralizowanej, w proporcji 1:1. Do czyszczenia i odtłuszczania powierzchni nie używać substancji antyadhezyjnych, mikrofibrowych oraz rozpuszczalników na bazie benzyny pozostawiających tłusty film. W szczególności należy unikać płynów do mycia okien, które często zawierają związki silikonu i nabłyszczacze. Do oczyszczania powierzchni używać ściereczek bezpyłowych. Należy unikać papierowych ręczników oraz zwykłych ścierek bawełnianych, które pozostawiają mikrowłókna drastycznie zmniejszając przyczepność folii. Oczyszczając i odtłuszczając powierzchnie przed aplikacją należy wykonywać ruch tylko w jedną stronę, ku krawędzi powierzchni czyszczonej, aby nie rozmazywać zanieczyszczeń. Niektóre powierzchnie, szczególnie z tworzyw sztucznych lub lakierowane mogą wydzielać substancje antyadhezyjne, plastyfikatory lub opary rozpuszczalników, utrudniające lub uniemożliwiające skuteczną aplikację produktu samoprzylepnego. Substancje te wchodzi w reakcję z klejem, co może po pewnym czasie spowodować obniżenie lub całkowitą utratę siły przylegania materiału samoprzylepnego do podłoża lub pęcherze wypełnione oparami. Nierówności powierzchni lub znaczna porowatość powierzchni mogą ograniczać siłę przylegania. Folię najlepiej aplikować za pomocą laminatora z minimalną prędkością laminacji i maksymalnym naciskiem wałka. Dla laminacji mechanicznej stroną roboczą pierwszego kontaktu jest powierzchnia pokryta przekładką foliową PP. W przypadku ręcznej aplikacji do dociski najlepiej używać specjalnej rakli, która ułatwi wyprowadzenie pęcherzyków powietrza poza obręb folii. Dla laminacji mechanicznej jak i ręcznej aplikacji stroną roboczą pierwszego kontaktu jest powierzchnia pokryta przekładką foliową PP, którą należy usunąć jako pierwszą. Tak naklejoną folię wraz z przekładką papierową można następnie poddać dalszej obróbce laser CO2. Po ostatecznym montażu folię pozostawić do całkowitego usieciowienia kleju i utrwalenia się połączenia. Należy unikać pełnego obciążenia połączenia w ciągu 24 godzin od aplikacji. Nie należy dotykać powierzchni powlekanych klejem ani repositionować folii. Raz zaaplikowana folia nie nadaje się już do ponownego użycia. Zastosowanie folii w warunkach działania temperatury spoza określonego zakresu pracy długotrwałej, od -40 do 60°C spowoduje znaczne obniżenie wytrzymałości lub nawet zniszczenie połączenia. Folię należy aplikować w temperaturę ok 20°C co oznacza, że zarówno łączone elementy jak i sama folia muszą mieć taką samą temperaturę. W przypadku laminowania z użyciem laminatora można wykorzystać dodatkowo wałek podgrzewający w celu przyspieszenia sieciowania kleju. Temperatura wałka nie może przekraczać 50°C. Montaż w temperaturze poniżej minimalnej temperatury aplikacji 15°C może znacząco

obniżyć finalną siłę przylegania a tym samym obniżyć wytrzymałość wykonanego połączenia. W przypadku aplikacji na powierzchniach tworzyw o obniżonej energii powierzchniowej LSE zalecane jest użycie specjalnych lakierów podkładowych (3M Primer 94 lub Primer ATK P200). Dla uzyskania najlepszych efektów klejenia zaleca się wykonanie prób produkcyjnych.

Składowanie produktu

Produkt należy przechowywać w temperaturze nie przekraczającej 22°C i wilgotności 50% w szczelnym opakowaniu foliowym tak aby otwór gilzy znajdował się prostopadle do powierzchni składowania. Wskazane jest okresowe odwracanie rolki o 180° w przypadku wydłużonego czasu składowania. Należy unikać bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne i przechowywać produkt z dala od źródeł ciepła. W optymalnych warunkach produkt może być przechowywany do 12 miesięcy bez utraty właściwości klejących. Niewielki przykurcz folii wraz z przekładką foliową PP jest naturalnym procesem i nie oznacza wady ani utraty właściwości klejących. Należy zachować szczególną ostrożność aby podczas składowania chronić produkt przed znacznymi różnicami wilgotności powietrza, co może doprowadzić do powstania, między warstwą folii i przekładki papierowej, pustych przestrzeni i karbów. Nie rzutuje to na właściwości klejące jednak może utrudniać proces aplikacji oraz negatywnie wpływa na estetykę połączenia materiałów transparentnych.

Ograniczenie odpowiedzialności sprzedawcy

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów oferowanych przez naszą firmę mają charakter informacyjny. Ze względu na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków aplikacji oraz pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności połączenia. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do danych zastosowań przy konkretnych warunkach eksploatacji połączenia oraz za jego wykonanie. Nie ponosimy odpowiedzialności za powstałe szkody lub straty, także w stosunku do osób trzecich.